



INDUSTRIELLE ROHRREINIGUNG



TELEFON :

04131 96 96 6000

ADRESSE :

Gebrüder-Heyn-Straße 3A
21337 Lüneburg

E-MAIL :

kahleservice@kahlegmbh.de

WEBSEITE :

www.kahlegmbh.de



INHALTSVERZEICHNIS

01	INHALTSVERZEICHNIS	SEITE : 03
02	ÜBER UNS 1/2	SEITE : 04
	ÜBER UNS 2/2	SEITE : 05
03	WAS KÖNNEN WIR 1/2	SEITE : 06
	WAS KÖNNEN WIR 2/2	SEITE : 07
04	UNSERE ZIELGRUPPEN	SEITE : 08
05	QUALITÄTSSICHERUNG	SEITE : 09
06	ROHRLEITUNGSSYSTEME	SEITE : 10
07	ENTROSTEN EDELSTAHLLEITUNG	SEITE : 11
08	ENTROSTEN STAHLLEITUNG	SEITE : 12
09	ENTROSTEN WARMWASSERBEHÄLTER	SEITE : 13
10	KÜHLWASSERLEITUNGEN 1/2	SEITE : 14
	KÜHLWASSERLEITUNGEN 2/2	SEITE : 15
11	VAKUUMLEITUNGEN	SEITE : 16
12	HOCHTEMPERATUR-SYSTEM	SEITE : 17
13	HOCHDRUCK-NIEDERDRUCK SYSTEM	SEITE : 18
14	REINIGUNG UND DESINFEKTION	SEITE : 19

ÜBER UNS

WER WIR SIND

- 25 Menschen
- 18 Servicetechniker
- 3 Vorarbeiter (Niedersachsen, Schleswig-Holstein, Mecklenburg Vorpommern)
- 2 Ingenieure (Maschinenbau sowie Bio- und Umwelttechnik) mit VDI 6023 Schulung
Kategorie A & B und Ü2 Sicherheitsüberprüfung
- 2 Werkstattmitarbeiter
- 2 Bürofachkräfte
- 1 Technischer Einkäufer
- + Netzwerk (Labore und Zulieferer)



WO WIR HERKOMMEN

- 40 Jahre Zusammenarbeit mit der Deutschen Marine
- Meldepflichten – Wir sagen Bescheid wenn es klemmt
- Dokumentation – Bei uns wird alles mitgeplottet
- Kommunikation – Wir sagen klar, was wir können **und was nicht**
- Rechnungsstellung mit detaillierten Kostenaufschlüsselungen
- Arbeiten mit der öffentlichen Hand
- Vertrauensvolles Personal – Alle unsere Mitarbeiter sind vom Militärischen Abschirmdienst überprüft

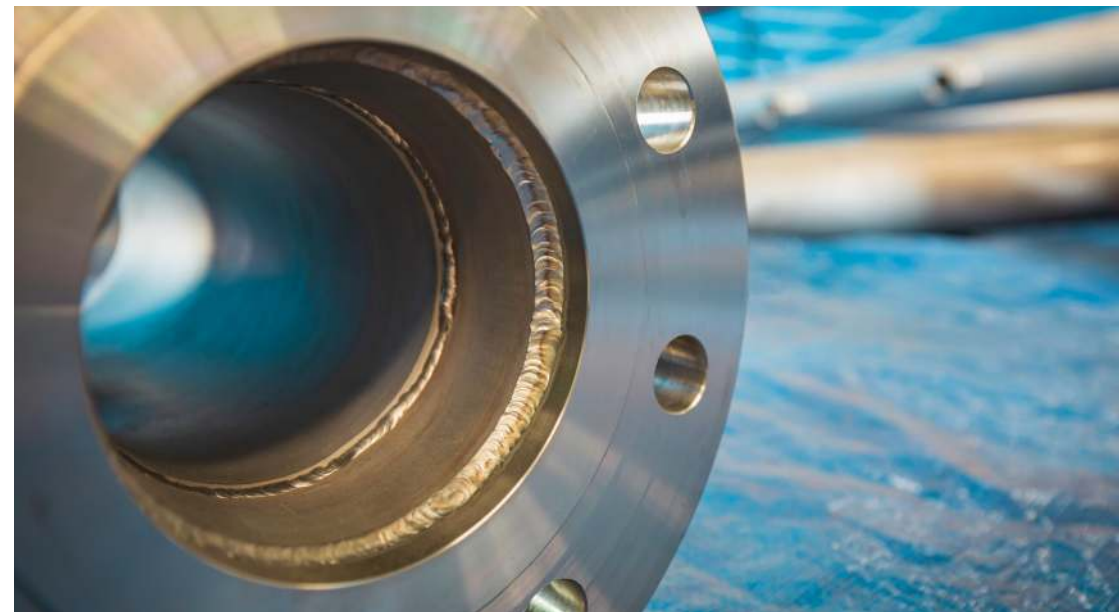


WAS KÖNNEN WIR?

ROHRLEITUNGEN WIEDER FIT MACHEN!

ANWENDUNGSBEREICHE / LEISTUNGEN

- Entrosten (Rostlösen oder Rostumwandeln)
- Entfetten, Entölen
- Konservieren, Passivieren, Inhibieren
- Reinigen
- Verstopfungen lösen
- Vakuumtrocknen
- Desinfizieren
- Entkalken
- Entfernen von Muschel- und Pockenbewuchs
- Wartung und Instandhaltung von Trinkwassersystemen



INDUSTRIELLE ROHRREINIGUNG – EFFIZIENZ & SICHERHEIT.

Kahle GmbH hält Ihre Rohrsysteme sauber, sicher und leistungsfähig. Mit eigenen Verfahren lösen wir Ablagerungen, schützen Leitungen nachhaltig und sichern den störungsfreien Betrieb – **effizient, hygienisch, langlebig**

VERFAHREN

- Druck-Impuls
(Eigenentwicklung bei größer 1 Zoll Leitungen)
- Vakuumdruck-Impuls (Eigenentwicklung)
- Spülverfahren (Eigenentwicklung für enge Räume)
- HD-Verfahren (Konstruktion von Spezialdüsen)
- Verschiedene mechanische Verfahren
- Ultraschallverfahren (Eigenentwicklung)
- Sonderlösungen



UNSERE ZIELGRUPPEN

ÖL- UND GASINDUSTRIE

CHEMIE UND PETROCHEMIE

ENERGIE- UND KRAFTWERKSINDUSTRIE

WASSER- UND ABWASSERWIRTSCHAFT

LEBENSMITTEL- UND GETRÄNKEINDUSTRIE

PHARMA- UND BIOTECHNOLOGIE

MASCHINEN- UND ANLAGENBAU

BAU- UND GEBÄUDETECHNIK

PAPIER- UND ZELLSTOFFINDUSTRIE

BERGBAU

METALLURGIE / STAHLINDUSTRIE

HALBLEITERINDUSTRIE



QUALITÄTSSICHERUNG

NACH ISO-9001

ANALYSE- UND PRÜFMETHODEN

- Differenzdruckmessung
- Sichtprüfungen – Endoskopie mit hochauflösenden Kameras
- Klarwasserproben
- Sprühbildanalysen
- Durchflussmessungen

QUALITÄTSSICHERUNGEN AUCH NACH TECHNISCHEN REGELN

- DGUV M 034 Sauerstoff, und DIN EN ISO 23208:2020-11
- Beprobung nach DIN ISO 5667-5, DIN EN ISO 5667-3 und DIN EN ISO 19458
- Laboranalysen nach Trinkwasserverordnung
- Schaummittelanalysen nach DIN EN 1568, DIN EN 13565-2 und die NFPA-11
- Eisengehalt bestimmen nach DIN EN ISO 11885: 2009-09
- Inhibieren nach Herstellerangaben z.B. Geberit



ROHRLEITUNGSSYSTEME

LISTE EINIGER ROHRLEITUNGSSYSTEME

ROHRLEITUNGSARTEN

- Prozess- und Chemikalienleitungen: Edelstahl (304/316), Duplex, Sondermetalle
- Kunststoffleitungen: PVC-U, PP, PE, PVDF, PTFE
- Hochtemperaturleitungen: legierte Stähle
- Hochdruckdampf-/Heißdampfleitungen: CrMo-Stähle (z. B. P91, P22)
- Speisewasserleitungen: Edelstahl oder legierter Stahl
- Kühlwasserleitungen: Stahl, GFK, PE
- Fernwärmeleitungen: vorgedämmte Stahlrohre oder flexible Kunststoffverbundrohre
- Trinkwasserleitungen: Edelstahl, Kupfer, PE-X, PE 100, verzinkter Stahl (älter)
- Abwasserleitungen: PVC-U, PP, Guss (SML), PE
- Hygienische Edelstahlleitungen: AISI 304/316L
- Flüssigkeits- und Produktleitungen mit hygienischen Fittings (Clamp, DIN, SMS)
- Doppelrohr-/Mantelleitungen: für Pasteurisierung oder Kühlung
- Reinstmedienleitungen: 316L elektropoliert
- WFI (Water for Injection): orbitalgeschweißte Edelstahlleitungen
- Sterilluft-/Reingasleitungen: Edelstahl oder PTFE
- Hydraulikleitungen: Präzisionsstahlrohre, flexible Hydraulikschläuche
- Pneumatikleitungen: PA, PU, PE-Schläuche
- Feuerlöschleitungen
- Schaummittelfeuerlöschanlagen
- Schmierstoff-/Kühlmittleitungen: Stahl, Edelstahl, Kupfer
- Heizungsleitungen: Kupfer, Stahl, Edelstahl, Verbundrohre (MLCP)
- Sanitärinstallationen: Kupfer, Edelstahl, PE-X, PP-R
- Brandschutz-/Sprinklerleitungen: Stahl, duktiles Gusseisen
- Dampf- und Kondensatleitungen: Stahl
- Chemikalienleitungen: Edelstahl oder Kunststoff (je nach Medium)
- Zellstoffsuspensionsleitungen: dickwandige Stahlrohre, Gummi ausgekleidet
- Schlamm-/Slurry-Leitungen: Stahl mit Gummiauskleidung, HDPE
- Luft- und Druckleitungen: Stahl
- Entwässerungsleitungen: PE oder Stahl
- Gasleitungen (CO, O₂, N₂, H₂): Stahl, Edelstahl
- Kühlkreisläufe: Gusseisen, Stahl, Edelstahl
- Hochtemperaturleitungen: hitzebeständige Stähle
- Hochreine Gasleitungen: elektropolierter Edelstahl (316L)
- UPW (Ultra Pure Water): PVDF, PFA, 316L elektropoliert
- Chemikalienleitungen: PTFE, PFA, PVDF
- Sickerwasser-Drainageleitungen
- Kondensatleitungen
- Kraftstoffleitungen
- Umkehrosmoseanlagen
- Power Supply Unit (z.B. Serverfarmen)

ENTROSTEN EDELSTAHLLEITUNG

VORHER



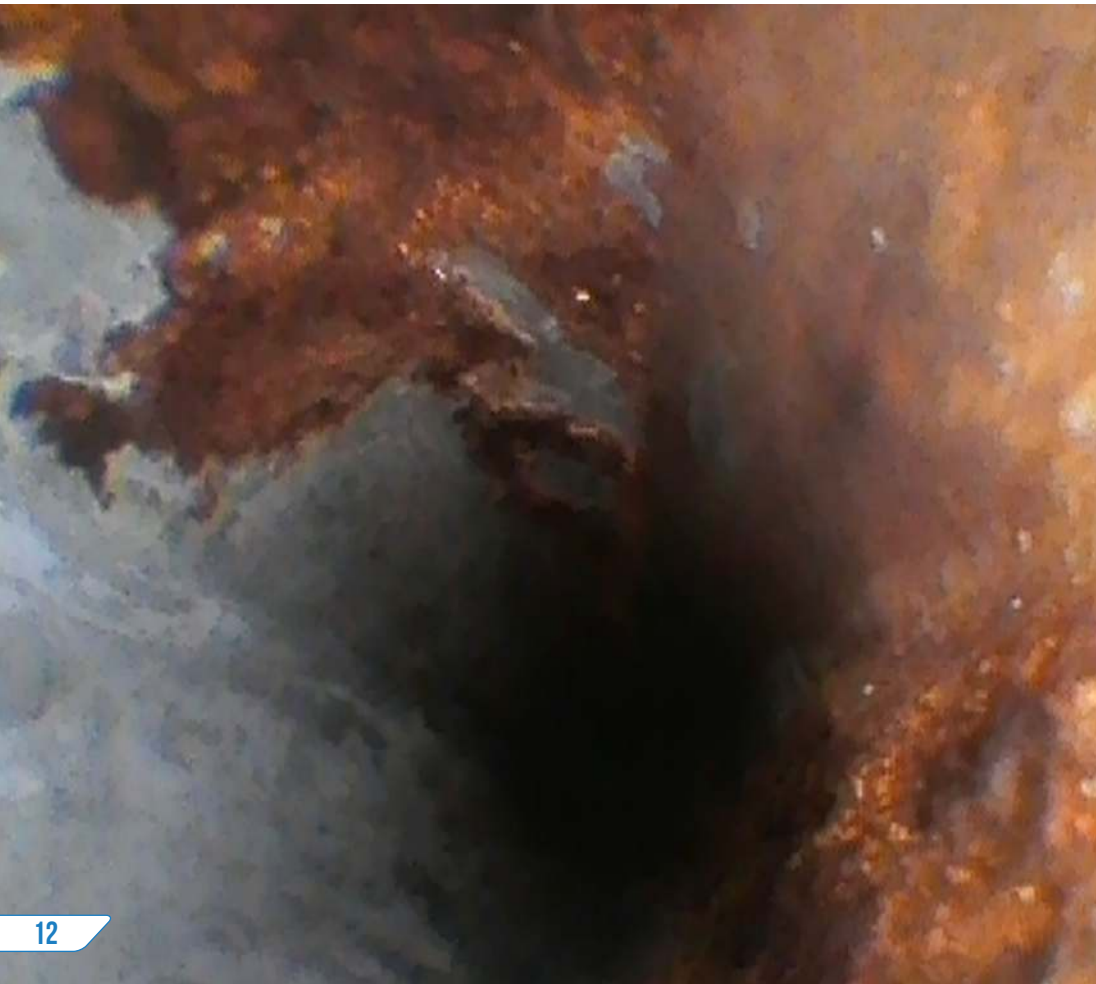
NACH 72 STUNDEN



ENTROSTEN STAHLLEITUNG

HIER KRAFTSTOFFLEITUNG INKL. REINIGUNG

VORHER



NACH 36 STUNDEN



ENTROSTEN WARMWASSERBEHÄLTER

INKL. REINIGUNG UND DESINFEKTION

VORHER

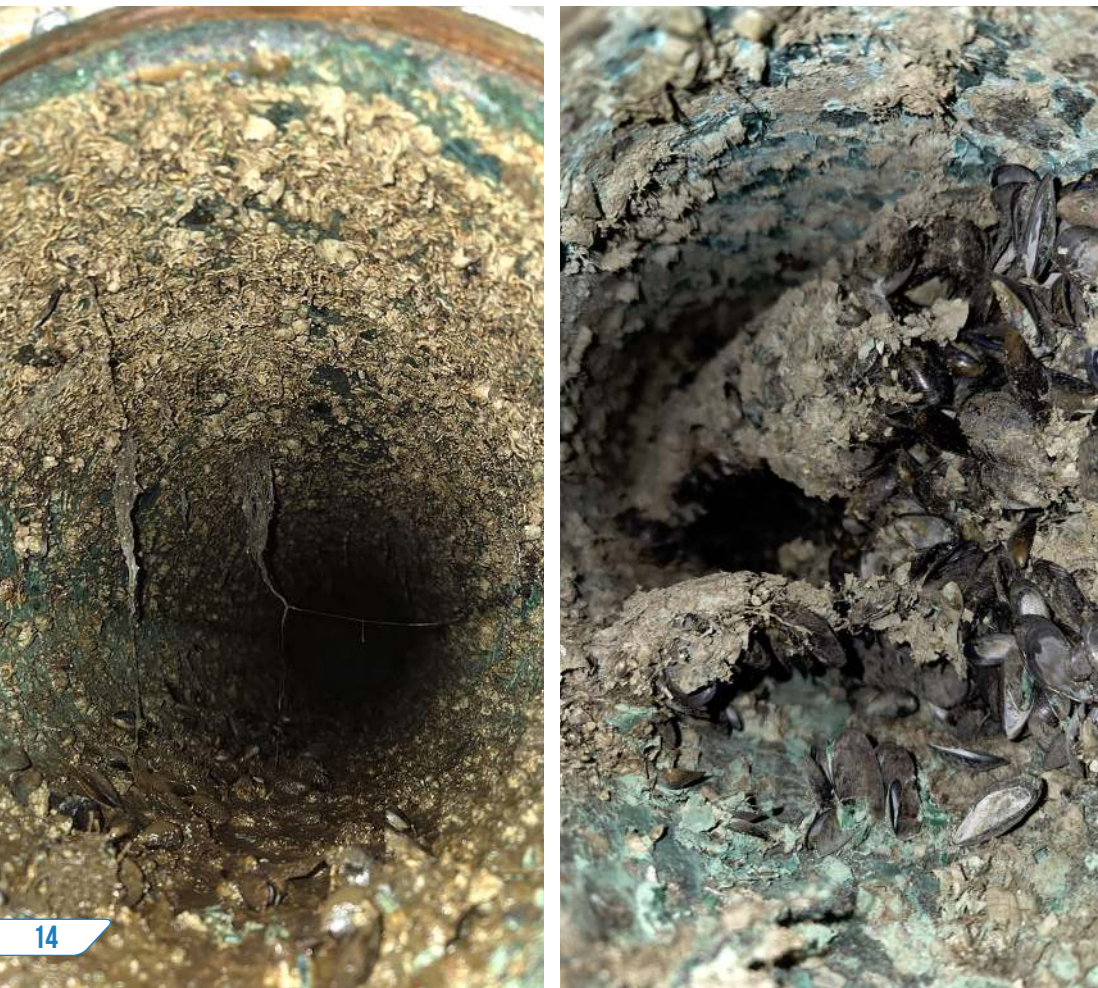


NACHHER

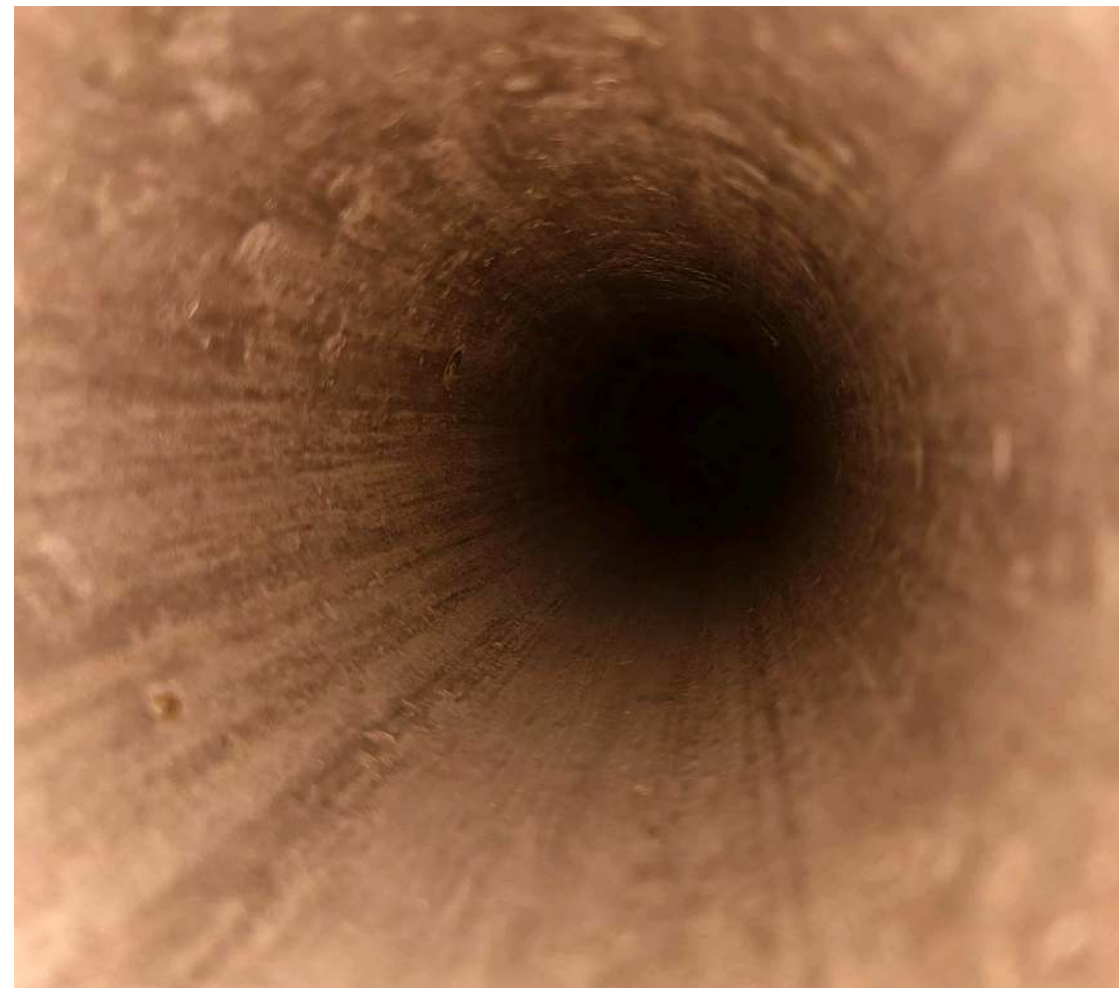


KÜHLWASSERLEITUNGEN

VORHER (VERUNREINIGT)



NACHHER (CHEMISCH GEREINIGT)



VORHER (VERUNREINIGT)



NACHHER (MECHANISCH GEREINIGT)



VAKUUMLEITUNGEN

VORHER (VERUNREINIGT)



NACHHER (GEREINIGT)



HOCHTEMPERATUR-SYSTEM

VORHER (VERUNREINIGT)



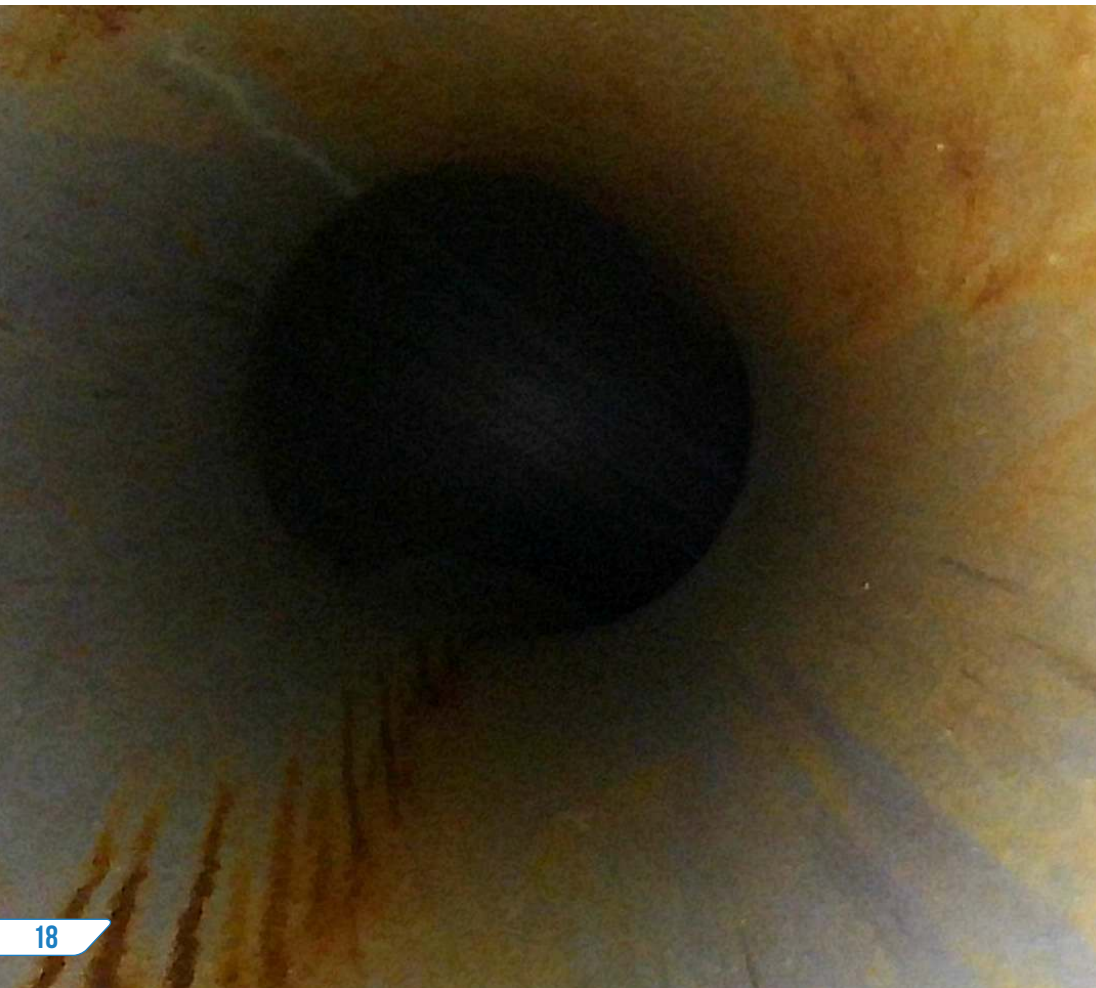
NACHHER (GEREINIGT)



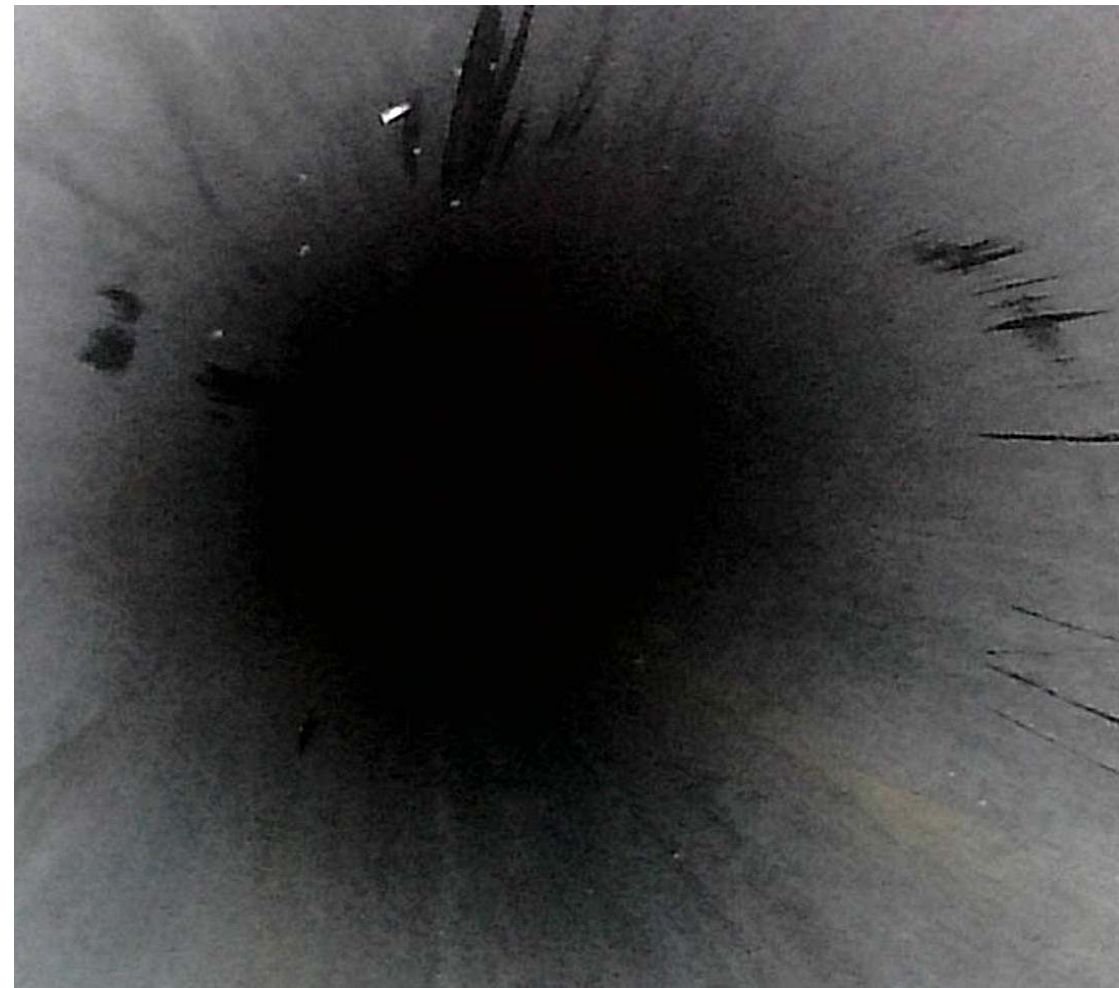
HOCHDRUCK-NIEDERDRUCK SYSTEM

ATEMLUFTVERDICHTER

VORHER (VERUNREINIGT)



NACHHER (GEREINIGT)



REINIGUNG UND DESINFEKTION

LÜFTUNGSTECHNISCHE ANLAGEN

VORHER (VERUNREINIGT)



NACHHER (GEREINIGT)





INDUSTRIELLE ROHRREINIGUNG

TELEFON :

04131 96 96 6000

ADRESSE :

Gebrüder-Heyn-Str. 3A, 21337 Lüneburg

E-MAIL :

kahleservice@kahlegmbh.de

WEBSEITE :

www.kahlegmbh.de



GESCHÄFTSFÜHRER :

Niko Lehmann

UST-IDNR. :

DE 324802118